

Tapping Tester

粉體充填率測定器

TAP-1



特 點

1. 藥物粉末，賦形劑粉末或粒體等...其粒子大小、粒子形狀、凝集、附著力之大小，以及澎鬆程度等...。粉體基本特性，往往對藥物與賦形劑間混合之均勻度，膠囊充填機及打錠機所製得成品重量偏差性及藥物含量之均一性等，有著密切不可分之關係，特別是直打錠(direct compression tablet)。越來越多之將來，粉末原料的粉體特性，特別是充填性及流動性對於製劑成品之好壞及商品價值之高低更顯得無比的重要。
2. 所謂粉末的充填性，乃是指粉體或粒體進入膠囊容器內，或打錠機的錠膜(die)內之充填單元操作，充填工程之好壞足以影響製劑之重量偏差及藥物之含量均一性，進而左右製劑的生體可用率(bioavailability)。
3. 既然充填操作是那麼重要，我們如何來評價粉體或粒體之充填性呢？本公司特別引進國外技術，開發製得本粉體充填率測定器。只要利用粉體充填率測定器，即可簡便得知粉體及粒體之充填性質的良否，有利打錠或膠囊充填之單元操作。
4. 本測定器操作簡單且精確度再現性高，不但是製劑劑型研究開發的必備儀器同時也是製劑製造現場中品質管制的不可缺少測定器。

用 途

1. 適用GMP藥廠原料管理及製造現場品質管制
2. 購入原料管理
3. 粉體、粒體之改良及製造管理
4. 打錠原料管理
5. 膠囊充填原料管理
6. 調劑原料管理

規格說明

商品編號	SK-32101
型 式	TAP-1
振 幅	5~30m/m可調式
振 數	10~165 TAP/min可調式
計 數 器	0-999次指撥設定，自動斷電
呎 吋	W180×D300×H230m/m
重 量	5.5kg
電 源	AC110/220V 50/60HZ
計數偵測	光電感應
適用量筒ml	25、50、100、200、250(量筒請另購)