

# 超細型

精巧的桌面型，適合更多高要求物料

EXAKT 80 S，EXAKT 120 S 和 EXAKT 120 S-450



EXAKT 80 S

## 特性

- 產品最終細度從 1 到 20 微米，取決於物料本身特性。(次微米的特殊應用)
- 產量可達 0.02 至 60 公升/小時
- 節省空間的桌面型設計

## 設備部件

- EXAKT 彈力系統確保滾筒間距恆定及粒徑大小的均等
- 80 S：雙速馬達
- 120 S：單速或者雙速馬達
- 80 S and 120 S(可選)：變頻調速裝置，用於不同黏度產品對不同速度要求的調節
- “單點控制間距調整” 持續可調滾筒間距。
- 通用刮刀系統：
  - 可調出口寬度的擋板
  - 固定刮刀座更加有效確保出料結果(無刻度顯示)
  - 可調刮刀緊度(限 80 S)

- 可選：所有滾筒及其材質均可被加熱及冷卻(80 S 標準配置)
- 不銹鋼漏斗
- 防濺托盤更易清洗
- 防塵蓋

## 安全性

- 帶有手擋的不銹鋼進料斗
- 防滴漏托盤，嵌入手擋與安全開關，方便拆卸。
- 容易清洗(限 80 S)
- 加固刮刀座
- 緊急停止
- 電子啟動裝置
- CE 標準
- 可選：防爆級

## 材料

- 經過化學方法處理的陶瓷(氧化鋯或者氧化鋁)
- 經過特殊“輕易洗”表面處理的氧化鋯或者拋光氧化鋁
- 硬鍍鉻防腐蝕之不銹鋼
- 由各種材質製成的刮刀(不銹鋼，PVC，玻纖，氧化鋯，氧化鋁等)



帶有調速系統的 EXAKT 120 S - 450

# 基本型號

標準的桌面型，用於高質量的要求

EXAKT 50 and EXAKT 80



EXAKT 80 S

- 可選：滾筒加熱及冷卻(EXAKT 80 系列不銹鋼滾筒可用)
- 不銹鋼進料斗
- 防濺托盤更易於清洗
- 防塵蓋

## 安全性

- 帶有手擋的不銹鋼進料斗，用於 EXAKT 80
- 防滴漏托盤，嵌入手擋與安全開關，方便拆卸，容易清洗(EXAKT 80)
- 可固定刮刀座(用於 EXAKT 80)
- 緊急停止按鈕(用於 EXAKT 80)
- 電子啟動裝置(用於 EXAKT 80)
- CE 認證
- 可選：防爆級(用於 EXAKT 80)

## 特性

- 產品最終細度從 1 到 20 微米，取決於物料本身特性
- 產量可達 0.02 至 45 公升/小時
- 節省空間的桌面型設計

## 材料

- 經過化學方法處理的氧化鋁
- 硬鍍鉻防腐蝕之不銹鋼
- 由不銹鋼及塑料製成的刮刀(陶瓷刮刀可用於 EXAKT 50，可選配適用刮刀座)

## 設備配件

- EXAKT 50：單速馬達(變頻調速裝置可選)
- EXAKT 80：雙重調速
- “單點控制間距調整”持續可調滾筒間距
- 通用刮刀系統
  - 可調出口寬度的擋板
  - 固定刮刀座更加有效確保出料結果(無刻度顯示，對 E50 為可選備件)



EXAKT 50

# 用我們的配件優化您的機器

## 1 加熱裝置

加熱裝置，能夠加熱及使加溫過的液體，應用於開式循環溫度控制的滾筒上，亦可改裝至水龍頭。(注意：只能應用於內部已裝備該系統的滾筒)



## 2 冷卻及加熱裝置

某些物質在特定溫度下加工才能達到最理想的結果。基本型中的 S 和 H 型號三滾筒機(除了 EXAKT 50)均能安裝冷卻及加熱系統，在該裝置作用下，滾筒可被電子加熱(冷卻)到-5°C 至+60°C。(注意：只可與已內部安裝冷卻及加熱系統的三滾筒機配合使用)



## 3 溶劑分給器

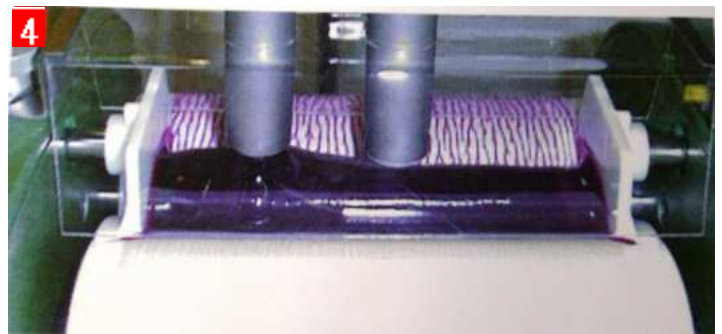
在加工某些特定的物料時，會因摩擦產生大量的熱。這些熱能會使物料變乾，尤其在滾筒邊緣。分給器將特定的溶劑限量加入運行過程中，防止物料變乾促進產品品質。

## 4 自動填料系統

特別應用於 EXAKT 120 H/HF 液體物料能夠被自動添加。額外的填料系統，由可調高度的傳感器在全自動化的生產當中控制，將物料添加至不斷研磨的成品之中。填料機器只在整個設備欲防止過流的操作時使用。EXAKT 亦能為您的三滾筒機配置單獨的填料系統。

## 2 技術數據

溫度誤差	+/- 2 K
壓力	最大. 300 mBar
循環水浴	17 升/分
最大輸出： (通過大管 12mm 膠皮循環式)	12.5 升/分
尺寸 (寬×厚×高)	195mm×355mm×570mm
耗能	1300—2300VA 取決於主電源電壓
動力提供	通過分別的電源插頭



# 技術規格

	超細系列 —桌面型—			基本系列 —落地型—	
	80S	120S	120S-450	50	80
產量(公升/小時) 最小—最大	0.02 — 20	0.05 — 30	1 — 60	0.02 — 7	0.02 — 20
滾筒直徑(m/m)	80	120	120	50	80
滾筒長度(m/m)	200	250	450	150	250
滾筒轉速比 n1 : n2 : n3	9 : 3 : 1	9 : 3 : 1	9 : 3 : 1	3.3 : 1.8 : 1	3.3 : 1.8 : 1
滾筒材質	硬鍍鉻不銹鋼： 氧化鋁： 表面處理氧化鋁： 氧化鋯：碳化硅	硬鍍鉻不銹鋼： 氧化鋁： 表面處理氧化鋁： 氧化鋯	硬鍍鉻不銹鋼： 氧化鋁： 表面處理氧化鋁：	硬鍍鉻不銹鋼： 氧化鋁：	硬鍍鉻不銹鋼： 氧化鋁：
適用刮刀系統 ( PFA 塗層可選 )	標配	標配	標配	可選	標配
刮刀材質(可選)	不銹鋼, PVC, 玻纖 氧化鋁, 氧化鋯	不銹鋼, PVC, 玻纖 氧化鋁, 氧化鋯	不銹鋼, PVC, 玻纖 氧化鋁, 氧化鋯	不銹鋼, PVC, 玻纖 氧化鋁	不銹鋼, PVC, 玻纖 氧化鋁
所需功率：單速驅動(KW)	—	1.5	1.5	0.12	—
所需功率：雙速驅動(KW)	0.3/0.45	0.55/1.1	0.55/1.1	—	0.3/0.45
變速馬達 速控馬達功率輸出(KW) **	1.1	1.5	1.5	0.08	—
可冷卻及加熱滾筒	標配	可選	可選	—	可選 ( 只適用 不銹鋼滾筒 )
溶劑分給器	可選	可選	可選	—	可選
防爆保護	可選	可選	可選	—	可選
尺寸(m/m) (寬×厚×高, 含刮刀及漏斗)	610×550×550	800×600×660	1000×650×670	320×280×320	650×550×530
重量 (kg)	Ca. 70	Ca. 130	Ca. 180	Ca. 12	Ca. 70
電源 **	3 × 400V/50 HZ 3 × 220V/50 HZ	3 × 400V/50 HZ 1 × 230V/50 HZ 數位速控	3 × 400V/50 HZ 1 × 230V/50 HZ 數位速控	1 × 230V/50 HZ	3 × 400V/50 HZ 3 × 220V/50 HZ